



# CHROMATIC EMBRACE

容器玻璃水性涂料






# CHROMATIC EMBRACE

容器玻璃水性涂料









## VIDREA：多重解决方案 关于容器玻璃涂料

ICA 集团研发实验室在水性涂料研发方面积累的丰富经验，促成了平板和容器玻璃涂装产品系列的诞生：VIDREA 玻璃涂料。

VIDREA 系列用于容器玻璃的水性涂料具有高性能，美观又实用的特性。这些涂料可以通过喷雾器、静电式涡轮盘或旋转杯进行涂覆。

此系列包括透明、透明色、实色釉彩和金属双组分以及热固水性涂料（也不含助粘剂）。这些涂料具有广泛灵活的色彩范围和丰富的自定义选则，还可以使用最常见的标准或紫外干燥油墨进行丝网印刷。

ICA、RAL 和 NCS 色卡中有 2300 多种颜色可供选择，借助 ICA COLOR 色度测定调色系统，所有这些颜色都可以实现，短时间内定制型颜色样本除外。

用于容器玻璃的水性涂料不可燃，可在水中稀释，因此易于制备和使用。它们降低了挥发性有机化合物的含量，并且不含危险的致癌或有毒物质，因此符合关于限制向大气排放溶剂的法规以及“65号提案”，该提案是加利福尼亚州和美国市场的重要基准。

# VIDREA 让一切变得更加轻松。

## 特性和优势。

- 大部分用于容器玻璃的 VIDREA 涂料都属于有可安全使用的产品。
- 它们可以满足任何生产要求。热固性涂料满足高生产率要求：由于其在涂覆过程中的稳定性和多功能性，可在快速的自动化系统上使用；为了完全干燥，温度必须介于 160 到 180° C 之间。另一方面，双组分涂料需要使用催化剂，因此可以在所有干燥条件下使用。
- 用于容器玻璃的 VIDREA 涂料可借助最常见的涂覆系统喷涂——通过喷雾器、静电涡轮盘或旋转杯。
- 使用 ICA COLOR 色度测定系统可以获得无限的颜色和特殊效果，并独立创建多种颜色。
- 降低环境影响。









## 创新亮点。

### 热固水性涂料

用于在平板玻璃或容器玻璃上打造透明或隐式阴影的水性涂料，这些涂料可使用 CNA 和 CG 系列产品上色，还可以通过 PA 系列产品着色。干燥温度可以在 140° C 和 180° C 之间变化。

### 水性安全涂料

GPSAFE 是一种透明并可调色的水性产品，可通过喷涂或淋涂施工，确保玻璃与镜子安全。它形成一层薄膜，如果玻璃或镜子破裂，这层薄膜会将所有碎片固定，从而防止危险的割伤或其他事故发生。该产品已根据 EN 12600:2004 标准进行了摆锤冲击试验，且被分类为 2(B)2 级。因此，其符合建筑用单层平板玻璃的安全参数。

### 软触感水性涂料

双组分、热固水性涂料，可用于打造具有高柔软度和极高抗性的表面，通过了洗碗机洗涤测试以及香料行业的特定测试。

### 金属涂料粘合剂

GP1101ST 系列水性粘合剂是在容器玻璃上打造金属饰面的专用材料，可实现非常广泛的效果。

### 金质效果

GPGOLD24K 水性涂料代表了金质效果的重要发展。该涂料在玻璃上有极佳的附着力，从而可获得光彩闪耀的表面。用 GPGOLD24K 制成的容器玻璃涂装系统，受 ICA 透明产品保护，通过了 G1 耐溶液测试，以及洗碗机的标准洗涤循环测试。

观看视频  
GPSAFE:  
安全涂料



## 卓越性能

用于容器玻璃的 VIDREA 涂料是根据家用器皿、香水和 F&B 市场的标准测试和客户规格配制的。

### 化学物理测试

总的迁移	1973 年 3 月 21 日意大利部级条例；委员会条例 (EC) 第 2023/2006 号
PB 特定迁移	1973 年 3 月 21 日意大利部级条例；委员会条例 (EC) 第 2023/2006 号
洗碗机使用耐受性	UNI EN ISO 12875-1:2005
耐碱性 (氢氧化钠 3%，90 分钟，70° C)	内部方法
耐 G1 喷雾试验	QAC-MC-828 B
耐浸 G1 (4 小时*)	QAC-MC-828 B
耐 G1 喷雾试验	INS011
耐浸 G1 (24 小时 + 附着性)	INS013
耐浸 G1 (4 小时，55° C + 附着性)	INS013
耐水浸 (24 小时 + 附着性)	INS015
耐水浸 (4 小时，55° C + 附着性)	INS015
附着性	INS008
运输测试	内部方法
巴氏灭菌法 (80° C，30 分钟)	内部方法
温度变化	ASTM C149/2014

\* 符合 UNI/CT 054/GL 01 草案 (户外建筑的平板玻璃) 的要求







# 详细说明

## 生物水性涂料

产品编号	特性	适用于 CNA 着色	适用于 CG 着色	适用于 PA 浆料着色	食品接触 (1973 年 3 月 21 日意大利部级条例; 条例 (EC) 第 2023/2006 号)	耐洗碗机使用 (UNI EN 12875-1:2005)	L' OREAL 测试	没有危险标签	提案 65 (《安全饮用水和毒性物质强制执行法案》)
GPW3101T99	透明光泽, 超过 2300 种即用型 ICA、RAL 和 NCS 配方	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3101B99	白色光泽, 超过 2300 种即用型 ICA、RAL 和 NCS 配方	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3101T10	哑光, 耐洗碗机	✓	-	-	-	✓	✓	-	✓
GPSOFTOUCH2K	哑光, 丰厚的柔软触感效果	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓

### 准备

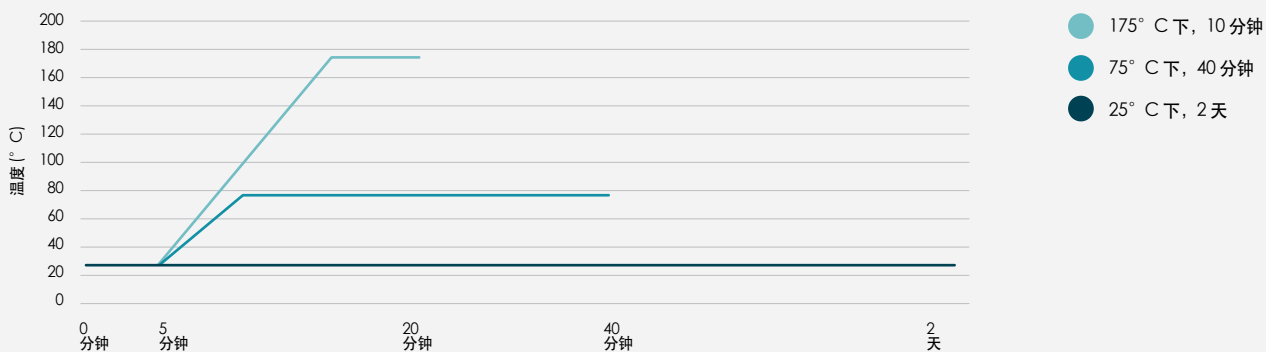
- 打开容器罐, 将产品混合均匀。
- 取出要使用的量。
- 根据技术数据表所示, 对 CA517 催化剂和 AD33 或 AD106 助粘剂进行称重 (2%)。
- 使用机械搅拌器缓慢添加催化剂和助粘剂。
- 用软化水调节粘度 (如果是 25-35" DIN4, 使用

喷雾器, 如果是 15-20" DIN4, 使用涡轮盘或旋转杯)。

### 干燥

用于容器玻璃的 VIDREA 双组分涂料适用于所有涂装系统。  
可以在室温 (2 天)、80° C (40 分钟) 和 160° C (20 分钟) 下对其进行干燥。

### 双组分涂料的干燥示例 (也适用于金属涂料的填料和底漆)





## 热固水性涂料

产品编号	特性	适用于 CNA 着色	适用于 CG 着色	适用于 PA 浆料着色	食品接触 (1973 年 3 月 21 日意大利部级条例; 条例 (EC) 第 2023/2006 号)	耐洗碗机使用 (UNI EN 12875-1:2005)	L' OREAL 测试	没有危险标签	提案 65 (《安全饮用水和毒性物质强制执行法案》)
GPW4101T10	透明薄片蚀刻, 超过 2300 种即用型 ICA、RAL 和 NCS 配方	✓	-	✓	✓	✓	✓*	✓	✓
GPW4102T10	透明纹理蚀刻, 超过 2300 种即用型 ICA、RAL 和 NCS 配方	✓	-	✓	✓	✓	✓*	✓	✓
GPW4103T15	哑光, 耐洗碗机	✓	-	-	-	✓	✓	-	✓
GPW4101T99	透明光泽	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW4102T99	透明光泽, 超过 2300 种即用型 ICA、RAL 和 NCS 配方	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW4102B99	白色光泽, 超过 2300 种即用型 ICA、RAL 和 NCS 配方	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GP THERMOSOFT	哑光, 丰厚的柔软触感效果	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

\*仅限实色釉彩。

### 准备

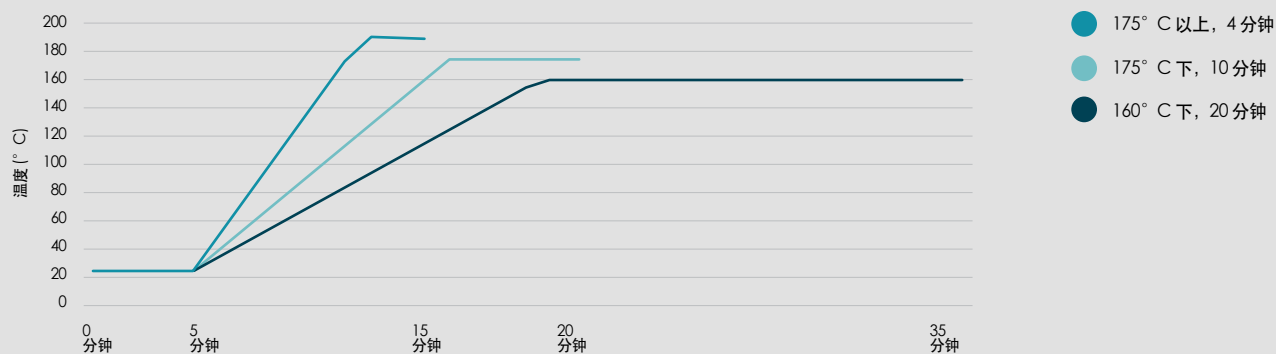
- 打开容器罐, 将产品混合均匀。
- 取出要使用的量。
- 根据技术数据表所示, 对 AD33 或 AD106 助粘剂进行称重 (2%)。
- 使用机械搅拌机缓慢添加助粘剂。
- 根据涂覆类型 (如果是 25-35" DIN4, 通过喷

雾器, 如果是 15-20" DIN4, 通过涡轮式盘或旋转杯) 用软化水调节粘度。

### 干燥

用于容器玻璃的 VIDREA 热固性涂料必须达到至少 160° C 的温度。标准周期包括在环境温度下 2-3 分钟的闪蒸时间, 以及 10-20 分钟的升温时间 (从 25° C 升到 160-180° C)。

### 热固性涂料的干燥示例



## 即用型热固水性涂料 (无助粘剂)

产品编号	特性	适用于 CNA 着色	适用于 CG 着色	适用于 PA 浆料着色	食品接触 (1973 年 3 月 21 日意大利部级条例; 条例 (EC) 第 2023/2006 号)	耐洗碗机使用 (UNI EN 12875-1:2005)	L' OREAL 测试	没有危险标签	提案 65 (《安全饮用水和毒性物质强制执行法案》)
GPW5101T99	透明光泽	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5101B99	白色光泽	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5102T99	透明光泽	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5101T10	透明哑光	✓	✓	✓	-	✓*	✓	✓	✓

\*仅限实色釉彩。

### 准备

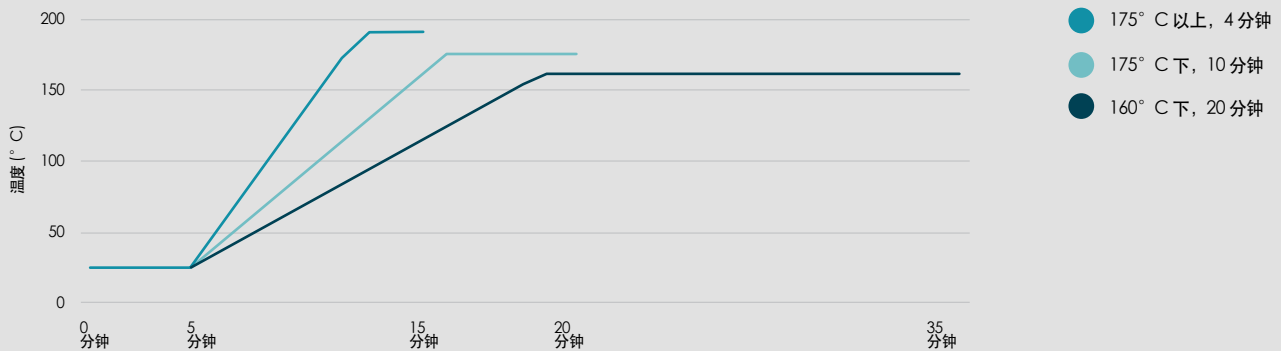
- 打开容器罐，将产品混合均匀。
- 取出要使用的量。
- 根据涂覆类型（如果是 25-35" DIN4，通过喷雾器，如果是

15-20" DIN4，通过涡轮式盘或旋转杯）用软化水调节粘度。

### 干燥

用于容器玻璃的 VIDREA 热固性涂料必须达到至少 160° C 的温度。标准周期包括在环境温度下 2-3 分钟的闪蒸时间，以及 10-20 分钟的升温时间（从 25° C 升到 160-180° C）。

### 即用型热固性涂料的干燥示例





## 金属涂料的填料和底漆

产品编号	特性	适用于 CNA 着色	适用于 CG 着色	适用于 PA 浆料着色	食品接触 (1973 年 3 月 21 日意大利部级条例; 条例 (EC) 第 2023/2006 号)	耐洗碗机使用 (UNI EN 12875-1:2005)	L' OREAL 测试	没有危险标签	提案 65 (《安全饮用水和毒性物质强制执行法案》)
GP FILLER	单组分填充底漆, 适用于多层循环。干燥后可以进行表面涂层处理。	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW1109T	水性金属涂料的漆料	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

### 准备

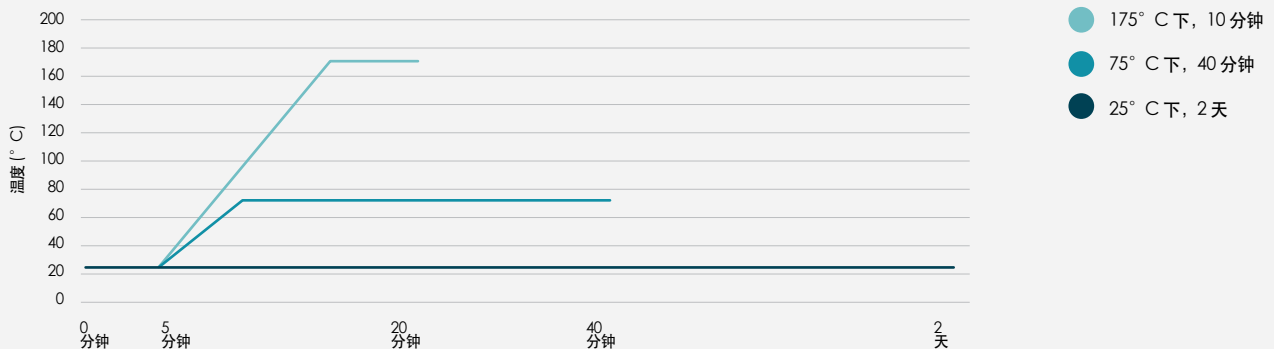
- 打开容器罐, 将产品混合均匀。
- 取出要使用的量。
- 根据技术数据表所示, 对 AD33 或 AD106 助粘剂进行称重 (2%)。
- 使用机械搅拌器缓慢添加助粘剂。
- 根据涂覆类型 (如果是 25-35" DIN4, 通过

喷雾器, 如果是 15-20" DIN4, 通过涡轮式盘或旋转杯) 用软化水调节粘度。

### 干燥

用于容器玻璃的 VIDREA 金属涂料的填料和底漆适用于所有喷涂系统。可以在室温 (2 天)、80° C (40 分钟) 和 160° C (20 分钟) 下对其进行干燥。

### 金属涂料的填料和底漆的干燥示例 (也适用于双组分涂料)







**ICA SpA**

Via Sandro Pertini 52  
62012 Civitanova Marche (MC) Italy  
Tel. +39 0733 8080  
Faks +39 0733 808140  
info@icaspa.com

**ICA CHINA Co. Ltd**

Room 1601-3 Nathan Centre  
580G Nathan Road  
Kowloon - Hong Kong  
Tel. +852 2770 6412  
Fax +852 2780 7399  
info@icachina.cn

[www.icachina.cn](http://www.icachina.cn)

